



檔 號：

保存年限：

經濟部 函

機關地址：10015 臺北市福州街15號
承辦人：林宜德
電話：02-27541255 分機2729
傳真：02-27043753
電子信箱：ydlin3@moeaidb.gov.tw

受文者：勞動部

發文日期：中華民國107年09月18日

發文字號：經工字第10704605143號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(JCS4910704605140 A17000000J0000000_JCS4910704605140.pdf、
JCS5010704605140 A17000000J0000000_JCS5010704605140.odt、
JCS6710704605140 A17000000J0000000_JCS6710704605140.pdf)

主旨：「工廠危險物品申報辦法」第10條、第12條，業經本部
於中華民國107年9月18日以經工字第10704605140號令修
正發布，檢送發布令影本（含法規條文）1份，請查照。

正本：司法院秘書處、行政院經濟能源農業處、行政院法規會、法務部、內政部、勞
動部、行政院環境保護署、全國各縣市政府

副本：

裝
訂
線



永菊

總收文 107/09/19



1070018087

勞動部



1070074960

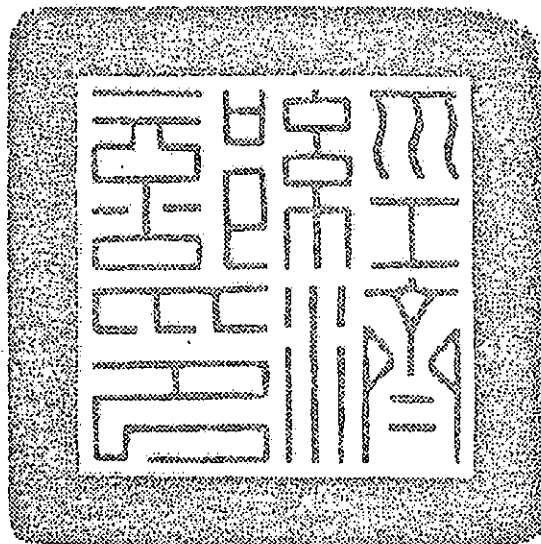
18/09/18



檔 號：
保存年限：

經濟部 令

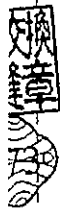
發文日期：中華民國107年09月18日
發文字號：經工字第10704605140號



修正「工廠危險物品申報辦法」第十條、第十二條。

附修正「工廠危險物品申報辦法」第十條、第十二條


部長 沈榮津



工廠危險物品申報辦法第十條、第十二條修正條文

第十條 危險物品之申報內容包括申報單位基本資料，危險物品之範圍、化學文摘社號碼、聯合國編號、中英文名稱、分子式、數量、用途、放置方式及放置位置（含配置圖，如附圖一），其格式如附表二。

前項危險物品之申報內容，應一併提供工廠建築物內製造、加工或使用之機械設備配置圖（如附圖二）。

第十二條 本辦法自發布後三個月施行。

本辦法中華民國一百年十一月二十三日修正條文，自一百零一年一月一日施行。

本辦法中華民國一百零六年十一月三日修正條文，自一百零八年一月一日施行。

本辦法中華民國一百零七年九月十八日修正條文，自一百零七年十月一日施行。

附表二：工廠危險物品申報表

一、申報單位基本資料		申報日期： 年 月 日	
事業單位名稱			
統一編號	號	工廠登記	號
事業單位地址			
負責人姓名		單位主管職稱姓名	
電子郵件地址		聯絡電話	
聯絡電話		傳真號碼	
主要產品		產業類別	
主要使用原料			
二、申報人簽章			
以下申報人承諾確實填寫所附之危險物品申報表。			
事業單位印章	負責人簽(名)章	單位主管簽(名)章	





附表二：工廠危險物品申報表（續）

三、危險物品明細資料及配置圖（如附圖一）										
編號	範圍	CAS NO.	UN NO.	中文名稱	英文名稱	分子式	數量	用途	放置方式	放置位置

四、工廠機械設備配置圖（如附圖二）

說明：（一）編號代碼：為連結至附圖一工廠危險物品配置圖相關放置位置之編號代碼（可自行依不同物質種類排序）

（二）範圍代碼：1. 氧化性固體 2. 易燃固體 3. 發火性液體、發火性固體及禁水性物質 4. 易燃液體

5. 自反應物質及有機過氧化物 6. 氧化性液體 7. 其他經中央主管機關公告者。

（三）數量：依附表一規定，工廠於製造、加工或使用危險物品之數量達受管制之最低數量，即須就數量加以確認後填入本欄位並註明單位（公斤或公升）。

（四）用途代碼：1. 製造 2. 加工 3. 使用。

（五）放置方式代碼：1. 桶裝 2. 袋裝 3. 儲槽 4. 管線 5. 其他，請文字說明。

（六）放置位置代碼：1. 原料倉庫 2. 製程區 3. 物料暫存區 4. 成品倉庫 5. 其他，請文字說明。

（七）同一危險物品存放於不同位置時，應將危險物品明細資料分別查填於申報表內。





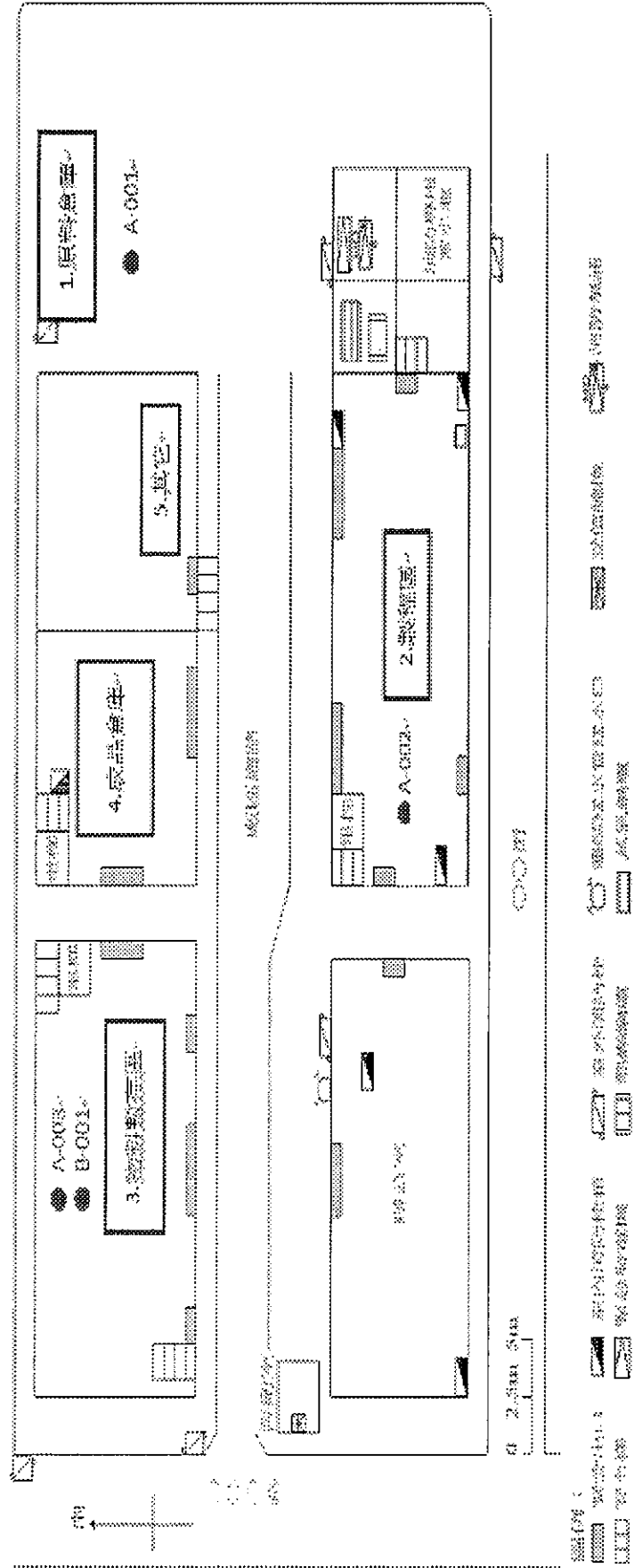
附圖一、工廠危險物品配置圖

工廠危險物品配置圖(參考範例)

工廠危險物品配置圖繪製方式如下：

1. 請以 A4 以上規格紙張、橫向繪製，能清楚辨識。
2. 需清楚標示周邊道路、廠區建築物方位、相對位置及危險物品放置位置。
3. 廠區建築物為 2 層以上者，應逐層繪製危險物品放置位置。
4. 配置圖須註明廠區實際距離或比例尺、重要圖例、方位等必要事項。
5. 本圖須配合附表二-欄位三所申報之危險物品編號代碼繪製。

代碼說明：
 A-001、A-002
 A-003、B-001
 為附表二-申報表
 內危險物品明細
 資料內第 1 欄位編
 號代碼(可自行依
 不同物質種類排
 序)





附圖二、工廠機械設備配置圖

工廠機械設備配置圖(參考範例)

工廠機械設備配置圖繪製方式如下：

1. 機械設備：指位於建築物內製造、加工或使用之機械設備。(例如：製程區或生產區或作業區等)
2. 請以 A4 以上規格紙張、橫向繪製，能清楚辨識。
3. 需清楚標示廠區建築物方位、通道路線示意圖、機械設備配置範圍示意圖。
4. 廠區建築物為 2 層以上者，應逐層通道路線示意圖、機械設備配置範圍示意圖。
5. 配置圖須註明廠區實際距離或比例尺、重要圖例、方位等必要事項。

