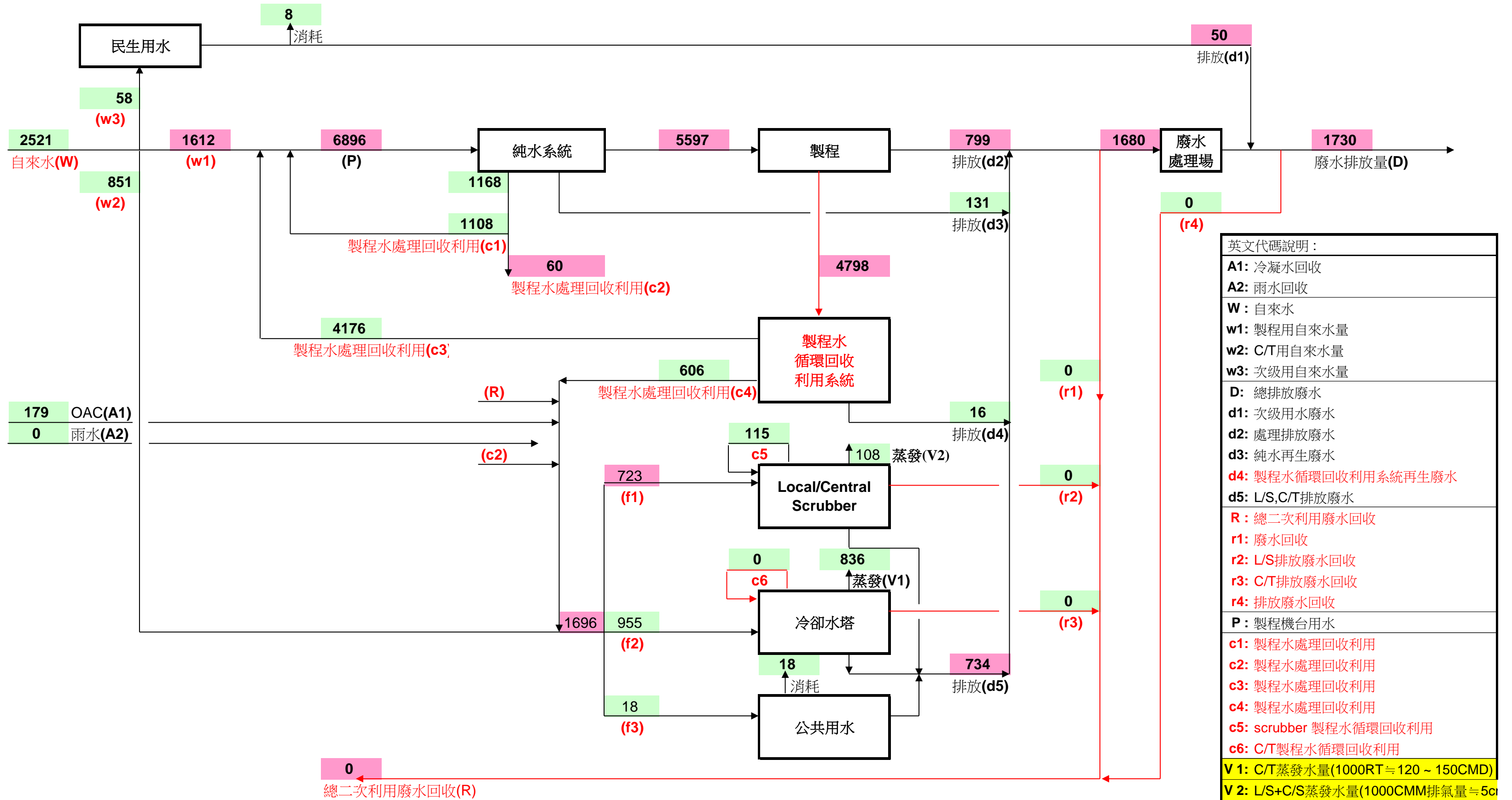


X年X月 XX公司用水平衡圖



英文代碼說明：	
A1:	冷凝水回收
A2:	雨水回收
W:	自來水
w1:	製程用自來水量
w2:	C/T用自來水量
w3:	次級用自來水量
D:	總排放廢水
d1:	次級用水廢水
d2:	處理排放廢水
d3:	純水再生廢水
d4:	製程水循環回收利用系統再生廢水
d5:	L/S,C/T排放廢水
R:	總二次利用廢水回收
r1:	廢水回收
r2:	L/S排放廢水回收
r3:	C/T排放廢水回收
r4:	排放廢水回收
P:	製程機台用水
c1:	製程水處理回收利用
c2:	製程水處理回收利用
c3:	製程水處理回收利用
c4:	製程水處理回收利用
c5:	scrubber 製程水循環回收利用
c6:	C/T製程水循環回收利用
V 1:	C/T蒸發水量(1000RT ≈ 120 ~ 150CMD)
V 2:	L/S+C/S蒸發水量(1000CMM排氣量 ≈ 5c)
消耗：飲用水,灌溉用水	
f1：Local/Central Scrubber補給用水	
f2：冷卻水塔補給用水	
f3：公共補給用水(澆灌...)	

製程回收率(RP)= $\frac{c1+c2+c3+c4}{P} * 100\% = 86.3\%$	註： 1. 請盡可能利用原圖表示水量數據。 2. 計算公式已設定好，在平衡圖用水點直接填數據，%會自動演算。 3. 若平衡圖不適用請自行調整/演算。
全廠回收率(RT)= $\frac{(A1+A2)+(c1+c2+c3+c4+c5+c6+R)}{(W+A1+A2)+(c1+c2+c3+c4+c5+c6+R)-V1-V2} * 100\% = 79.8\%$	
全廠排放率(DT)= $\frac{D}{W+A1+A2} * 100\% = 64.1\%$	

：代表連結數據 ：代表電腦公式計算